

(en) Adhesive Repair and Pretreatment prior to Cementation**(de) Adhäsive Reparatur und Vorbehandlung zur Befestigung****(fr) Réparation adhésive et prétraitement avant scellement****(it) Riparazione adesiva e pretrattamento alla cementazione****(es) Reparación adhesiva y tratamiento previo para la fijación****(pt) Reparação adesiva e pré-tratamento para a cimentação****(nl) Adhesive reparatie en voorbehandeling voor de bevestiging****(el) Επιδιόρθωση των συγκολλούμενων αποκαταστάσεων και προετοιμασία για οριστική συγκόλληση****(sv) Adhesiv reparation och förbehandling för faststötning****(fi) Adhesiivinen korjaus ja esikästettyinen ennen sementointia****(da) Adhesive repair og forbehandling til cementering****(no) Adhesiv reparasjon og forbehandling for sementing**

Instructions for Use

Gebrauchsinformation

Mode d'emploi

Informazioni per l'uso

Información de uso

Instruções de uso

3M Deutschland GmbH

Dental Products

Carl-Schurz-Str. 1

41453 Neuss - Germany

3M ESPE

Dental Products

St. Paul, MN 55144-1000 U.S.A.

3M ESPE Customer Care/MSDS Information:

U.S.A. 1-800-634-2249 and Canada 1-888-363-3685.

3M, CoJet, Elipar and Sinfony are trademarks of

3M Company or 3M Deutschland GmbH.

Used under license in Canada. © 2012, 3M. All rights reserved.

Gebruiks informatie
Οδηγίες χρήσης
Bruksanvisning
Käytösoinfo
Bruksanvisning
Bruksinformasjon

0123

40008202001

- Allow the silane solution to dry for **30 sec in intraoral applications** or for **5 min if applied extraorally**.
- Avoid any contamination by fluids, e.g. saliva, to prevent detrimental effects on bonding.

Processing Sinfony Opaquer:

For details on the processing of Sinfony, please refer to the material's Instructions for Use.

- Dose the powder and liquid of the desired opaquer color in a Dappen dish at a 1:1 ratio.
- Do not use coated mixing pads, since any abraded material has a detrimental effect on the bonding to metal.
- Do not stir the opaquer on a level surface to prevent the solvent from evaporating too rapidly, which would negatively affect the product properties.
- Use a plastic spatula and stir for 45 sec until a creamy consistency is attained.
- Then use a fine clean brush to apply a thin layer of opaquer exclusively to the metal surface.
- The metal must be completely covered. For aesthetic reasons, do not cover ceramic or composite surfaces with opaquer.
- The processing time is 5 min; a 0.1 mm layer of opaquer forms a continuous coat.
- Subsequently cure with a halogen light unit, e.g. Elipar™ for 10 sec.

Processing of Visio Bond:

For details on the processing of Visio Bond, please refer to the material's Instructions for Use.

- Dose Visio Bond onto a mixing pad.
- Use a disposable brush to apply a thin layer of the material to the silanized surface.
- Any exposed metal coated with opaquer during the repair process does not need to be wetted with Visio Bond, but it is not detrimental to wet the opaquer.

In repairs, light-cure Visio Bond for 20 sec for each veneer surface.

Processing of Filling Material / Fixation Cement

- In repairs and cementations, apply the desired composite or cement, respectively, complying with the corresponding Instructions for Use.

Storage and Shelf-life:

Store the product at 15–25°C/59–77°F.

Do not use after the expiration date.

Customer Information

No person is authorized to provide any information which deviates from the information provided in this instruction sheet.

Warranty

3M Deutschland GmbH warrants this product will be free from defects in material and manufacture. 3M Deutschland GmbH MAKES NO OTHER WARRANTIES INCLUDING ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. User is responsible for determining the suitability of the product for user's application. If this product is defective within the warranty period, your exclusive remedy and 3M Deutschland GmbH's sole obligation shall be repair or replacement of the 3M Deutschland GmbH product.

Limitation of Liability

Except where prohibited by law, 3M Deutschland GmbH will not be liable for any loss or damage arising from this product, whether direct, indirect, special, incidental or consequential, regardless of the theory asserted, including warranty, contract, negligence or strict liability.

Stand der Information Januar 2012

Date of the Information: January 2012

DEUTSCH**Produktbeschreibung**

CoJet System ist eine Zusammensetzung von Produkten für die intraorale Reparatur von Composite-Füllungen, feststellendem Zahnsatz und für die Vorbehandlung von Restaurierungen vor den adhäsiven oder konventionellen Befestigungen. Das System besteht aus:

- CoJet™ Sand: Beschichtungsrahmteil für die Silikatisierung von Restaurierungen aus Metall, Keramik oder Composite.
- ESPE™ Sil: Silanlösung für die Silanisierung von silikatisierten Oberflächen aus Metall, Keramik oder Composite.
- Visio Bond: Haftvermittler zwischen Keramik- oder Composite-Restaurierungen und einem Composite-Füllungsmaterial.
- Sinfony™ Opaquer: Zum Abdichten von Metall vor dem Aufschichten eines Composites.

Diese Gebruksinformatie ist für die Dauer der Verwendung des Produktes aufzubewahren.

Anwendungsgebiete

- (1) Adhesive Reparatur von Defekten in Keramik oder Composite ohne freiliegendem Metall
- (2) Adhesive Reparatur von Defekten in Keramik oder Composite mit freiliegendem Metall
- (3) Vorbehandlung von Restaurierungen aus Keramik, Composite oder Metall vor der adhäsiven Befestigung

• Mechanische Vergrößerung der retentiven Oberfläche von Metallrestaurierungen vor der konventionellen Befestigung

Vorsichtsmaßnahmen:

- (1) Adhesive Reparatur von Defekten in Keramik oder Composite ohne freiliegendem Metall
- (2) Adhesive Reparatur von Defekten in Keramik oder Composite mit freiliegendem Metall
- (3) Vorbehandlung von Restaurierungen aus Keramik, Composite oder Metall vor der adhäsiven Befestigung

• Mechanische Vergrößerung der retentiven Oberfläche von Metallrestaurierungen vor der konventionellen Befestigung

Vorbereitung:

Bei der Verarbeitung der einzelnen Produkte bitte den Abschnitt Vorsichtsmaßnahmen beachten, der in der jeweiligen Gebruksinformation aufgeführt ist. 3M Sicherheitsdatenblätter sind unter www.mmm.com oder bei Ihrer lokalen Niederlassung erhältlich.

Verarbeitung:

• In intraoraler Anwendung Kofferdam anlegen.

• Nicht zu beschichtende Zahnpartei z.B. mit einer Matrize abdecken.

• Behandlungs Personal und Patient müssen eine Schutzhülle und das behandelte Parodontal zumindest einen Mundschutz tragen.

• Bei Keramik- oder Composite-Reparaturen die zu reparierenden Flächen mit rotierendem Instrumentarium leicht glätten, damit die Oberfläche gleichmäßig für den Strahlengang zugänglich ist. Anschließend mit Wasserspray reinigen und mit Luft trocknen.

• Instructions for Use should not be discarded for the duration of product use.

Indications

- (1) Adhesive repair of defects in ceramic or composite restorations without exposed metal
- (2) Adhesive repair of defects in ceramic or composite restorations with exposed metal
- (3) Pre-treatment of ceramic, composite or metal restorations prior to adhesive cementation
- (4) Mechanical increase of the retentive surface of metal restorations prior to conventional cementation

Precautionary Measures

When processing the individual products, please observe the section Precautionary Measures shown in the respective Instructions for Use.

3M MSDSs can be obtained from www.mmm.com or contact your local subsidiary.

Preparation:

On intraorral applications place a rubber dam.

• Use e.g. a matrix to cover dental areas that are not to be coated.

• Dental personnel and patient must wear suitable protective goggles; the dental personnel must also wear respiratory protection.

• Gently smooth the surface of ceramic or composite restorations to be repaired using rotary instruments to render the surface evenly accessible to blasting.

• Then clean with a water spray and dry with air.

Anwendung:

Bitte die Produkte dem Anwendungsgebiet entsprechend, in der genannten Reihenfolge verwenden, die Verarbeitung der einzelnen Produkte ist im Anschluss an die folgende Liste detailliert beschrieben:

(1) Adhesive Reparatur von Defekten in Keramik oder Composite ohne freiliegendem Metall:

CoJet Sand – ESPE Sil – Visio Bond – handelsübliches Composite-Füllungsmaterial gemäß Herstellerangabe.

(2) Adhesive Reparatur von Defekten in Keramik oder Composite mit freiliegendem Metall:

CoJet Sand – ESPE Sil – Sinfony Opaquer – Visio Bond – handelsübliches Composite-Füllungsmaterial gemäß Herstellerangabe.

(3) Vorbehandlung von Restaurierungen aus Keramik, Composite oder Metall vor der adhäsiven Befestigung

CoJet Sand – ESPE Sil – handelsüblicher Composite-Befestigungszement gemäß Herstellerangabe.

(4) Pre-treatment of ceramic, composite or metal restorations prior to adhesive cementation

CoJet Sand – konventioneller Zement gemäß Herstellerangabe.

(5) Mechanische Vergrößerung der retentiven Oberfläche von Metallrestaurierungen vor der konventionellen Zementierung

CoJet Sand – Standard composite fixation cement used in compliance with the recommendations of the manufacturer.

(6) Pre-treatment of ceramic, composite or metal restorations prior to conventional cementation

CoJet Sand – Standard composite fixation cement used in compliance with the recommendations of the manufacturer.

Processing of CoJet Sand:

Für Details der Arbeitsschritte bitte CoJet Sand in der Gebruksinformation entnehmen.

• CoJet Sand in das Mikro-Schraffgerät füllen.

- Der Luftruhm muss 2–3 bar (30–45 psi) sein. If the air pressure is less than 2 bar, the level of impact energy will be too low and no coating with silicates will occur. If the air pressure exceeds 3 bar, the workpiece will be coated with silicates, but there will also be unnecessary abrasion.

• Test the operation of the blasting unit on a work sample.

• Blast from a distance of 2–10 mm and perpendicular to the surface of the work sample while providing for aspiration.

• Evenly coat the entire surface of the composite – including the edges.

- Fifteen sec of coating are sufficient for surfaces of the size of a veneering unit, whereas smaller or larger surfaces should be treated for proportionally shorter or longer times, respectively.

- If the pressure is appropriate and the entire surface is coated, metal surfaces become even dark. Working with ceramic or composite parts, the success of coating cannot be ascertained by inspecting the color of the dental work. Thus, it is essential to strictly comply with the specified coating times!

• Remove any residual blasting agent with a stream of dry, oil-free air.

• Avoid any contamination by fluids, e.g. saliva, to prevent detrimental effects on bonding.

Processing of Sinfony Sil:

Für Details der Arbeitsschritte bitte CoJet Sand in der Gebruksinformation entnehmen.

• L'application de Sinfony Sil est superficie étanche des restaurations en métal ou céramique/métal doivent seulement être ébauchées avant le scellement conventionnel à l'aide de CoJet Sand.

• Directement nach der Beschichtung von Sinfony Sil in einen Dappen spülbar und mit einem sauberen feinen Pinsel in dünner Schicht auftragen.

• Laissez sécher le produit au silane pendant 30 secondes lors d'une application intrabuccale, 5 minutes quand le produit est appliquée hors de la bouche.

• Jegliche Kontamination, z.B. mit Speichel vermeiden, da sich andernfalls der Haftverbund verschlechtert.

Treatment par CoJet Sand:

Für Details der Arbeitsschritte bitte CoJet Sand in der Gebruksinformation entnehmen.

• Mettez CoJet Sand dans la sablierre à microjet.

- Le recipient qui contient le produit abrasif doit être propre et sec!

- La pression d'air doit être de 2–3 bar (30–45 ps). Si la pression d'air est inférieure à 2 bar, l'énergie d'urtic est trop faible et aucun revêtement de silicate n'a lieu. Si la pression d'air est supérieure à 3 bar, la pièce est certes revêtue de silicate, mais aussi inutilement abrassée.

• Tester le fonctionnement de la sablierre à jet sur un modèle.

• Diriger le jet à une distance de 2–10 mm, perpendiculairement à la surface du modèle en utilisant une aspiration.

• Traiter toute la surface d'une manière uniforme, pendant 15 sec, y compris éventuellement le métal apprêté.

- Pour une petite surface de la taille d'un revêtement, un traitement de 15 sec suffisant. Les surfaces plus petites demandent un traitement plus court, les surfaces plus larges, un traitement plus long.

- Si la pression est régulée et que le traitement couvre toutes les surfaces, d'une manière uniforme, le métal prend une couleur foncée. Lorsqu'on traite la céramique ou le composite, la couleur n'est pas un indice d'un traitement réussi. Aussi, il est extrêmement important de se conformer à la durée de pose des couches.

• Les restes du produit abrasif s'enlèvent à l'aide d'un jet d'eau sec et non huileux.

• Evitez toute contamination par les fluides buccaux, par exemple par la salive, car elle détériore l'adhésion.

Treatment par ESPE Sil:

Für Details der Arbeitsschritte bitte CoJet Sand in der Gebruksinformation entnehmen.

• L'application de ESPE Sil est superficie étanche des restaurations en métal ou céramique/métal doivent seulement être ébauchées avant le scellement conventionnel à l'aide de CoJet Sand.

• Directement après le revêtement docear ESPE Sil en un recipiente idoneo ed applicarlo sull'intera superficie per mezzo di un pennello pulito.

• Dejar secar la solución de silano en **un uso intraoral durante**

Sinfony opaqver verken

Nadere informatie over de verwerking vindt u in de betreffende gebruiksinformatie van Sinfony.
 ► Poeder en vloeistof in de gewenste opakerkleur in de verhouding 1:1 in een dappenglasse doseren.
 - Geen geactiveerde mengblokken gebruiken, resten van deze oppervlaklaag beïnvloeden de hechting aang metaal negatief.
 - Opaquer niet op een glad vlak mogen omdat de ophassing hierdoor sneller verdampst wat de producteigenschappen nadig beïnvloedt.
 ► Met een kunststofspatel 45 sec lang mengen tot een romige consistentie.
 - Een dunne laag opquer met een schoon, dun kwastje uitsluitend op het metalen oppervlak aanbrengen.
 - Het metaal moet volledig bedekt zijn. Keramiek c.s. composit uit esthetisch oogpunt niet bedekken met opquer.
 - De verwerkingszeit bedraagt 5 min, de opquer dekt in een laag van 0,1 mm.
 ► Aansluitend 10 sec uitharden met een halogeen polymerisatielamp, bijv. met Elipar™.

Viso Bond verkeren

Nadere informatie over de verwerking vindt u in de betreffende gebruiksinformatie van Viso Bond.
 ► Viso Bond op een mengblok doseren.
 - Een mengblok laag met een wegwerp kwastje op het gesilaniseerde oppervlak aanbrengen.
 - Wanneer blootliggend metaal bij een reparatie met opquer werd afgedekt, hoeft de opquer niet te worden bevochtigd met Viso Bond; indien dit wel gebeurt heeft dat echter geen nadig effect.
 ► Viso Bond bij reparaten per viak 20 see met een polymerisatielamp uitharden.

Vulmateriaal/bevestigingscement verkeren

Bij reparaten het gewenste komposit, bij bevestiging het gewenste bevestigingscement aangebreng, daarbij dienen de betreffende verwerkings-instructie in acht te worden genomen.

Bewaren en houdbaarheid

Het product bewaren bij temperatuur tussen 15–25°C/59–77°F. Na het verstrijken van de houdbaarheidsdatum mag het product niet meer worden gebruikt.

Consumenteninformatie

Genoemde persoon heeft het recht informatie te verschaffen die afwijkt van hetgegen beschreven in deze gebruiksaanwijzing.

Garantie

3M Deutschland GmbH garandeert dat dit product vrij is van materiaal- en fabricagefouten. 3M Deutschland GmbH BEIDEN ENKEL AENDER GARANTIE, INKLUSIVE STILZWANGE GARANTIES OF GARANTIES OF VERKOOPBARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker te bepalen of het product geschikt is voor het doel die gebruiker bedoelt. Als dit product binnen de garantieperiode defect raakt, is uw exclusieve rechtsmiddel de enige verplichting van 3M Deutschland GmbH reparatie of vervanging van het product van 3M Deutschland GmbH.

Bepaakte aansprakelijkheid
 Tenzij dit is verbooden door de wet, is 3M Deutschland GmbH niet aansprakelijk voor verlies of schade ten gevolge van het gebruik van dit product, of dit niet direct of indirect, speciaal, incidenteel of resulterend is, ongeacht de verkaarde theorie, inclusief garantie, contract, nalatigheid of strikte aansprakelijkheid.

Stand van de informatie januari 2012

ΕΛΛΗΝΙΚΑ

Περιγραφή του προϊόντος

To Cojet System αποτελεί ένα σύνολο προϊόντων για την ενδοστοματική επιδιόρθωση ειμάρτων σύνθετης ρήτηνς και ακίνητων αποκαταστάσεων κομβών και για την προεργασία των αποκαταστάσεων πριν την συγκόλληση με συγκολλητικό πάρανόντα. Η πρώτη φάση είναι τη συμβατική συγκόλληση. Το σύντομο αποτέλεσμα είναι:

- Cojet™ Sand: Υλικό αμμοβόλης για την επικαλώψη με οξείδια του πυριτικού μεταλλικών και κεραμικών αποκαταστάσεων από σύνθετη ρήτην.
- ESPE™ Sil: Διάλιμνα συλανίου για τη σταλανίσης επιτερικών μεταλλικών και κεραμικών επιφανεών ή επιφανεών από σύνθετη ρήτην σε μέταλλο.
- Sinfony™ Opquer (αδιαράβεια): Για την κάλυψη του μετάλλου πριν την επιστρώση μίας σύνθετης ρήτηνς.

Επεξεργασία του Visio Bond:

Για την επεξεργασία του Visio Bond παρακαλείτε να ανταρτέστε στις σχετικές διηγήσεις χρήσεως.

► Δοσομετρήστε σκόνη και υγρό σε αναλογία 1:1 σε ένα γύαλιο τύδιο.

- Μήν χρησιμοποιήστε μπούλαντ με επίχρισμα κεριού, μα και τα ξέσπατα απότριψής του μπούλαντ δυσχεραίνουν την πρόσφυση του υλικού στο μετάλλο.

- Μήν ανακατέστε το μίγμα της αδιαράβειας σε επιπέδη επιτρύπανα, γιατί σε αλλη περίπτωση έξαμπτεται στο διάλυμα ταχύτερα και οι ιδιότητες του προϊόντος επιπρέπεται αρχηγή.

- Το μετάλλο πρέπει να είναι πλήρως καλυμμένο.

Για αισθητικούς λόγους μην καλυπτετε πορεύοντα ή σύνθετη ρήτην με ασύρητη πήrtην με ασύρητα.

- Ο χρόνος επεξεργασίας αυξήνεται σε 5 λεπτά και η αδιαράβεια καλύπτεται στρώμα πάχους 0,1 mm.

► Στη συνέχεια να φωτοπολυμερίσετε για 10 δευτερόλεπτα με μία συσκευή φωτοπολυμερίσμου αλογόνου, π.χ. με την τύπωση.

Επεξεργασία του Visio Bond:

Για την επεξεργασία του Visio Bond παρακαλείτε να ανταρτέστε στις σχετικές διηγήσεις χρήσεως.

► Δοσομετρήστε με την Βοήθεια ενός πινέλου μίας ρήτης ένα επιπέδη στρώμα στην σταλανίσην επιτρύπανα.

- Εάν σε κάποια επιδρώσην καλύπτεται επενέργεια μετάλλου με αδιαράβεια, δεν ωριστέστε η ανάγκη επάλληλης ρήτην.

► Στη συνέχεια να φωτοπολυμερίσετε με την τύπωση.

Επεξεργασία εμφρακτικού υλικού /κονιάς κλόψης

► Στις επιδιόρθωσεις τοποθετήστε τη σύνθετη ρήτην της εκλογής σας και στις συγκόλλησης την κονιά συγκόλλησης της εκλογής σας, πρώτας τις εκάστοτε οδηγίες χρήσεως.

► Στην επιδιόρθωση αποκαταστάσεων από σύνθετη ρήτην.

► Στην επιδιόρθωση αποκαταστάσεων από σύνθετη ρήτην.