

ENGLISH

General Information

The **3M™ ESPE™ Sof-Lex™ Diamond Polishing System** is a 2-step, multi-use polishing system. The Spirals use the same mandrel as 3M™ ESPE™ Sof-Lex™ Finishing and Polishing Discs. The Spirals are made with either aluminum oxide or diamond particles impregnated in a thermoplastic elastomer.

Indications

The **3M™ ESPE™ Sof-Lex™ Pre-Polishing Spiral** (beige) is indicated to smooth the surface of restorations. The **3M™ ESPE™ Sof-Lex Diamond Polishing Spiral** (pink) is indicated for final high gloss polishing.

Spirals can be used to polish surfaces of:

- Direct:
- Composite restorations
- Resin modified glass ionomers
- Bisacrylic temporary materials
- Indirect:
- Composite
- 3M™ ESPE™ Lava™ Ultimate CAD/CAM Restorative
- Precious and semi-precious metal

Precautinary Information for Dental Personnel

Wear eye protection when using this product.

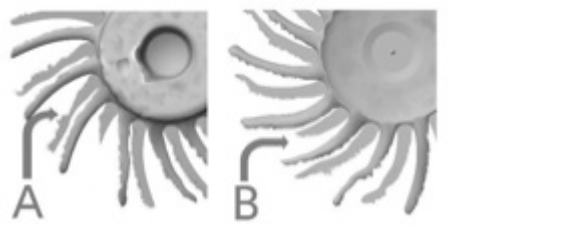
DO NOT use with high speed hand pieces.

Operating hand piece at speeds greater than 25,000 rpm may cause the Spiral and mandrel to separate or fragment resulting in injury.

Excessive, heavy pressure (over 100 grams force) may cause a Spiral to separate or fragment resulting in injury.

Contacting the hub (center of the wheel near the mandrel side) of the Spiral with teeth (especially occlusal or incisal edge) may result in instruments separating from mandrel causing injury.

The useful life of the Sof-Lex Pre-Polishing and Diamond Polishing Spirals depend on many factors, including the method and duration of each use, and the handling between uses. Careful inspection before use is the best method to determine the end of life. The Spirals are safe for reuse according to the instructions below until bristles are notched, or missing. Inspect each Spiral carefully before use and discard if any bristles are notched (A) or missing (B). Refer to the instructions for repressing the Spirals.



Spirals are designed to be used **only** with 3M™ ESPE™ Sof-Lex™ mandrels.

Some resistance should be felt when placing a Spiral on a mandrel. If fit appears loose, replace the instrument.

Heads of Sof-Lex mandrels will wear over time. Replace mandrel if Spirals persistently feel loose.

3M ESPE MSDS information can be obtained from www.3MESPE.com or contact your local subsidiary.

Instructions for Use

- Gross reduction: Use 3M™ ESPE™ Sof-Lex™ Coarse Discs or trimming and finishing diamonds or carbide burs to remove excess (or air inhibited layer) from restorative material.

- Final contour: Complete and refine final restoration contours and margins with 3M™ ESPE™ Sof-Lex™ Medium Discs, fine or very fine diamond or finishing burs. The restoration should have desired form and a smooth, clean surface.

- Pre-Polish: Smooth surface with Pre-Polishing Spiral (beige).

- Insert a Sof-Lex mandrel into a slow speed hand piece that is designed for RA mandrels.

- Attach the Pre-Polishing Spiral (beige) by pushing it onto the Sof-Lex mandrel.

- A forward handpiece direction is recommended for operation of the Spirals. Running the Spirals in reverse direction can alter the shape of the instruments significantly and reduce polishing effectiveness.

- Optimum results are obtained when the Spirals are used on wet surfaces, with moderate pressure, and a low-speed handpiece rpm range of 15,000-20,000.

- For best results, use medium (30 grams force bends the bristle tips) to moderate pressure (60 grams force causes a significant bend in the bristles) with hand piece speeds of 15,000-20,000 rpm (typically the maximum speed on a slow speed handpiece) and keep the instrument in motion over the restoration surface. If the hub of the wheel is being deformed (bent), too much pressure is being applied.

- Intermittent to continuous water spray while polishing will keep the polishing surface wet, optimize results and prolong tool life.

- All surfaces of the Spiral (top, bottom, edge) can be utilized for maximum access to the restorative surface.

- When satisfied with results of the Pre-Polishing Spiral (beige), remove wheel from the mandrel by grasping the edge and pulling upwards.

- Rinse debris from restoration and tooth surfaces.

- Polish: High gloss polish with Diamond Polishing Spiral (pink).

- For highest gloss, place the Diamond Polishing Spiral (pink) onto the mandrel and repeat steps 3.3 to 3.6.

- After bringing surface to high gloss polish, rinse with water and wipe off restoration surface as necessary.

- No other additional steps are necessary.

Reuse Instructions: Spirals are multi-use. Reprocessing instructions should be followed to prepare the Spirals for the following patient.

Reprocessing Instructions
General This medical device is non-sterile when delivered. It may be used non-sterile for the initial use, but must be cleaned, sterilized and inspected before every re-use.
Warnings/Precautions Make sure that the cleaning agents you have chosen do not contain any of the following materials: - Organic solvents - Oxidation agents - Halogens - Oils - Glutaraldehydes Never use metal brushes or steel wool to clean the device. The medical device must not be exposed to temperatures higher than 138°C (280°F).
Limitations on reprocessing The useful life of the Spiral depends on many factors, including the method and duration of each use, and the handling between uses. Careful inspection of each Spiral before use is the best method to determine the end of life. Inspect each spiral carefully before use. The Polishing Spirals are safe for reuse according to the instructions below until a bristle is notched or missing, or the Spiral appears loose on the mandrel.
Point of Use Pre-Treatment The device should be placed into a lidded container for transportation to the reprocessing location.
Preparation for decontamination As soon as practical after use, remove gross contamination from the device under running water or with a wet cloth. - Rinse the device under running water (temperature <35°C/95°F) for 1 minute. - Use a clean, soft, lint-free cloth to manually remove all visible contamination. - Rinse again for 1 minute under running water.

Cleaning: Automated (Washer-Disinfecter)

Cleaning may be performed using a washer-disinfecter using a mild (pH 7.5-11) enzymatic detergent, such as Cidezyme® Xtra or Neodisher® MedClean Forte.

- The cleaners being used must be compatible with the device (see "Warnings").
- Follow the detergent manufacturer's instructions for concentrations, temperatures, exposure times, and rinsing instructions exactly.
- Place the device in the washer basket, making sure that there is no contact between the devices.
- Recommended Cycle:

Phase	Recirculation Time	Water Temperature
Pre-Wash	4 minutes	45°C
Wash	3 minutes	60°C
Rinse	1 minute	20-25°C

Cleaning: Automatic (Ultrasonic Washer)

Cleaning may be performed ultrasonically using an enzymatic detergent (pH 7.5-11), such as Enzo®[®], Cidezyme® Xtra or Neodisher® MedClean Forte.

- Follow the detergent manufacturer's instructions for concentrations, temperatures, exposure times, and rinsing instructions exactly. Pour the detergent into the ultrasonic washer.
- Place the Spiral in a wire container and rinse under running tap water for 10 seconds.
- Immerse the container with the Spiral in the detergent and sonicate for 5 minutes.
- Remove the container with the Spiral from the detergent and rinse in tap water for 1 minute.
- Remove the Spiral from the container and immerse in deionized water for 30 seconds.

Cleaning: Manual

Cleaning may be performed manually using an enzymatic detergent (pH 7.5-11) enzymatic detergent, such as Enzo®[®], Cidezyme® Xtra or Neodisher® MedClean Forte.

- Follow the detergent manufacturer's instructions for concentrations, temperatures, exposure times, and rinsing instructions exactly.
- Rinse the Spiral under running tap water for 10 seconds.
- Immerse the Spiral in the detergent solution and soak for 1 minute.
- Remove the Spiral from the detergent solution and brush all surfaces for a total of 15 seconds using a non- abrasive nylon toothbrush-style brush.
- Rinse the Spiral under running tap water for 10 seconds. Immerse the Spiral in deionized water for 30 seconds.

Disinfection

A final rinse at 93°C for 3 minutes, or 90°C for 5 minutes (A₁ 3000) can be used to achieve a thermal disinfection.

Drying

Dry with a clean, soft, lint free cloth as needed. When drying is performed as part of the washer-disinfecter cycle, do not exceed 95°C.

Maintenance, Inspection and Testing

- Examine the Spiral for notched or missing bristles before every use and dispose of damaged Spirals.
- Any Spirals which is still contaminated must be cleaned a second time.
- Store the Spirals under dry and dust-free conditions.
- Never use instrument oils or greases.

Packaging

Package the Spiral in disposable sterilization packaging (single or double packaging). The packaging must meet the following requirements:

- DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 11607
- For USA: FDA clearance
- Suitable for use in steam sterilization (temperature stability of at least 142°C (288°F), adequate steam permeability).

Sterilization

Steam sterilization is the only sterilization method which may be used. Flash sterilization is prohibited. Follow these instructions for the sterilization parameters:

- Do not exceed the maximum sterilization temperature of 134°C (273°F; tolerances pursuant to DIN EN ISO 17665).

Gravity Steam Sterilization Cycle	
Temperature	132°C
Time	15 minutes
Drying	15-30 minutes

Additional Information
None.

The instructions provided above have been validated by 3M ESPE as being CAPABLE of preparing this medical device for re-use. It remains the responsibility of the processor to ensure that the reprocessing is actually performed using equipment, materials and personnel in the reprocessing facility to achieve the desired result. This normally requires validation and routine monitoring of the process.

Disposal:

Properly dispose of used Spirals in accordance with your healthcare facility's policy.

Sof-Lex Mandrel re-use:

Sof-Lex mandrels must be cleaned and high level disinfected or sterilized between patients. See Sof-Lex mandrel Instructions for Use for further detail.

Customer Information

No person is authorized to provide any information which deviates from the information provided in this instruction sheet.

Caution: U.S. Federal Law restricts this device to sale or use on the order of a dental professional.

Warranty

3M ESPE warrants this product will be free from defects in material and manufacture. 3M MAKES NO OTHER WARRANTIES INCLUDING ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. User is responsible for determining the suitability of the products for user's application. If this product is defective within the warranty period, your exclusive remedy and 3M ESPE's sole obligation shall be repair or replacement of the 3M ESPE product.

Limitation of Liability

Except where prohibited by law, 3M ESPE will not be liable for any loss or damage arising from this product, whether direct, indirect, special, incidental or consequential, regardless of the theory asserted, including warranty, contract, negligence or strict liability.

DEUTSCH

Allgemeine Informationen

Das **3M™ ESPE™ Sof-Lex™-Polieräderset** ist ein mehrfach verwendbares 2-Stufen-Poliersystem. Die Polierräder nutzen das gleiche Mandrell wie die 3M™ESPE™ Sof-Lex™-Finier- und Polierscheiben. Die Polierräder bestehen entweder aus Aluminiumoxid oder Diamantpartikeln, die mit einem thermoplastischen Elastomer beschichtet sind.

Indikationen
Das **3M™ ESPE™ Sof-Lex™-Vorpolierrad** (beige) ist zur Oberflächenglättung von Restaurationen bestimmt. Das **3M™ ESPE™ Sof-Lex-Diamantpolierrad** (pink) ist für die finale Hochglanzpolitur bestimmt.

Die Polierräder können zum Polieren folgender Oberflächen verwendet werden:

- Direkte Versorgung:
- Composite Restaurationen
- Kunststoffmodifizierte Glasionomere
- Temporäre Materialien aus Bis-Acryl
- Indirekte Versorgung:
- Composite
- 3M™ ESPE™ Lava™ Ultimate CAD/CAM Restaurationsmaterial
- Edel- und Halbedelmalle

Warnhinweise für zahnmedizinisches Personal

Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts einen Augenschutz. Verwenden Sie **KEIN** Schnelllaufer-Winkelstück.

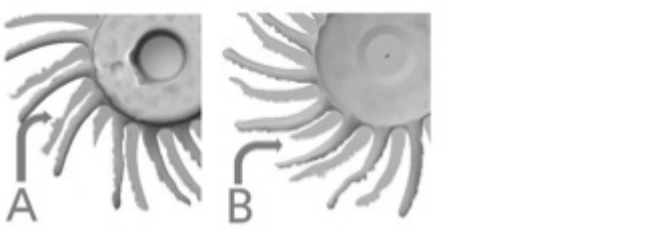
Wird das Winkelstück mit Geschwindigkeiten über 25.000 U/min betrieben, kann sich das Polierrad von dem jeweiligen Mandrell lösen oder beschädigt werden, wodurch Verletzungen verursacht werden können.

Durch übermäßigen, starken Druck (über 100 Gramm) kann sich ein Polierrad lösen oder beschädigt werden und Verletzungen verursachen.

Bei Kontakt des Poliermittels mit den Zähnen (insbesondere im Okklusal- und Inzisalbereich) kann sich das Instrument von dem jeweiligen Mandrell lösen und Verletzungen verursachen.

Die Lebensdauer der Sof-Lex-Vorpolierräder und Diamantpolierräder hängt von vielen Faktoren ab, einschließlich der Anwendungsmethode und -dauer sowie der Handhabung zwischen den Gebrauchsintervallen. Eine sorgfältige Inspektion vor dem Gebrauch ist die beste Methode, um die Funktionsfähigkeit zu beurteilen.

Die Polieräder können gemäß den unten genannten Anweisungen solange sicher verwendet werden, bis die Borstenspitzen beschädigt sind oder fehlen. Vor dem Gebrauch ist jedes Polierad sorgfältig zu überprüfen und bei beschädigten (A) oder fehlenden (B) Borstenspitzen zu entsorgen. Beachten Sie die Anweisungen zur Wiederaufbereitung der Polieräder.



Die Polierräder sind **nur** für den Gebrauch mit 3M™ ESPE™ Sof-Lex™-Mandrells ausgelegt.

Beim Aufsetzen des Polierrads auf ein Mandrell sollte ein Widerstand spürbar sein. Sollte das Polierrad locker sitzen bzw. Spiel aufweisen, muss es ersetzt werden.

Die Köpfe der Sof-Lex-Mandrells verschleiben mit der Zeit. Das Mandrell muss erneuert werden, wenn die Polieräder dauerhaft locker erscheinen.

Sicherheitsdatenblätter von 3M ESPE sind unter www.3MESPE.de oder bei Ihrer örtlichen Niederlassung erhältlich.

Gebrauchsanweisung

- Grobe Ausarbeitung: Verwenden Sie 3M™ ESPE™ Sof-Lex™-Scheiben mit grober Körnung oder Diamantfinier bzw. Hartmetallfinier, um überschüssiges Restaurationsmaterial (oder eine evtl. vorhandene Sauerstoffinhibitionsschicht) abzutragen.

- Abschließende Konturierung: Finalisieren und glätten Sie die endgültigen Konturen und Ränder der Restauration mit 3M™ ESPE™ Medium-Scheiben, feinen oder hochfeinen Diamant- bzw. Metallfinieren. Die Restauration sollte die gewünschte Form und eine sauber konturierte Oberfläche aufweisen.

- Vorpoliereen: Glätten Sie die Restaurationsoberfläche mit dem Vorpolierrad (beige).

1. Setzen Sie ein Sof-Lex-Mandrell in ein Langsamläufer-Winkelstück ein, das für RA Mandrells konzipiert ist.
2. Schieben Sie daraufhin das Vorpolierrad (beige) auf das Sof-Lex-Mandrell.
3. Es wird empfohlen, das Winkelstück zum Gebrauch mit den Polierädern im Vorwärtsgang zu benutzen. Werden die Polieräder in umgekehrter Richtung benutzt, kann dies zu einer erheblichen Deformation der Instrumente und zu einer Verringerung der Polierleistung führen.

- 3.1. Setzen Sie ein Sof-Lex-Mandrell in ein Langsamläufer-Winkelstück ein, das für RA Mandrells konzipiert ist.
- 3.2. Schieben Sie daraufhin das Vorpolierrad (beige) auf das Sof-Lex-Mandrell.
- 3.3. Es wird empfohlen, das Winkelstück zum Gebrauch mit den Polierädern im Vorwärtsgang zu benutzen. Werden die Polieräder in umgekehrter Richtung benutzt, kann dies zu einer erheblichen Deformation der Instrumente und zu einer Verringerung der Polierleistung führen.

- 3.4. Optimale Ergebnisse werden dann erzielt, wenn die Polieräder auf nassen Oberflächen, mit moderatem Druck und mit Langsamläufer-Winkelstücken mit 15.000 bis 20.000 U/min verwendet werden.
- 3.4.1. Für optimale Ergebnisse führen Sie das Instrument mit mittlerem Druck (bei einem Druck von 30 Gramm beginnt sich die Borstenspitze zu verbiegen) bis moderatem Druck (ein Druck von 60 Gramm führt zu einer deutlichen Biegung der Borstenspitze) bei einer Drehzahl von 15.000 bis 20.000 U/min (normalerweise die Höchstleistung eines Langsamläufer-Winkelstücks) in konstanten Bewegungen über die Restaurationsoberfläche. Verbiegt oder deformiert sich die Scheibenmitte, ist der aufgewendete Druck zu hoch.

- 3.4.2. Durch kontinuierliche leichte Wasserspülung während des Poliervorgangs, bleibt die Polieroberfläche nass, wodurch bessere Ergebnisse erzielt und die Lebensdauer der Instrumente verlängert werden können.

- 3.5. Für einen maximalen Zugang zu den Restaurationsoberflächen können alle Oberflächen der Polieräder (oben, unten, seitlich) verwendet werden.

- 3.6. Wenn Sie mit den Politurendergebnissen des Vorpolierrades (beige) zufrieden sind, entfernen Sie das Rad von dem Mandrell, indem Sie es an seinem Rand nach oben abziehen.

- 3.7. Entfernen Sie Rückstände von den Restaurationen- und Zahnoberflächen.

4. Polieren: Hochglanzpolitur mit dem Diamantpolierrad (pink).

- 4.1. Für die Hochglanzpolitur platzieren Sie das Diamantpolierrad (pink) auf dem Mandrell und wiederholen Sie die Schritte 3.3 bis 3.6.

- 4.2. Nach der Hochglanzpolitur spülen Sie die Restaurationsoberfläche mit Wasser und wischen diese ab.

5. Es sind keine zusätzlichen Schritte erforderlich.

Anweisungen zur Wiederverwendung:

Die Polieräder sind mehrfach verwendbar. Vor Anwendung der Polieräder beim nächsten Patienten sollte die folgenden Anweisungen zur Wiederaufbereitung befolgt werden.

Anweisungen zur Wiederaufbereitung
Produktbeschreibung Dieses Medizinprodukt wird unsteril geliefert. Es kann beim ersten Gebrauch unsteril verwendet werden, ist jedoch anschließend vor jeder weiteren Nutzung zu reinigen, sterilisieren und zu überprüfen.
Warnhinweise/Vorsichtsmaßnahmen Stellen Sie sicher, dass die verwendeten Reinigungsmittel frei von folgenden Inhaltsstoffen sind: - Organische Lösungsmittel - Oxidationsmittel - Halogene - Öle - Glutaraldehyd Nur Bürsten aus Metall oder Stahlwolle zur Reinigung verwenden. Dieses Medizinprodukt darf nicht Temperaturen von über 138°C ausgesetzt werden.
Grenzen der Aufbereitung Die Lebensdauer der Sof-Lex-Vorpolierräder und Diamantpolierräder hängt von vielen Faktoren ab, einschließlich der Anwendungsmethode und -dauer sowie der Handhabung zwischen den Gebrauchsintervallen. Eine sorgfältige Inspektion vor dem Gebrauch ist die beste Methode, um die Funktionsfähigkeit zu beurteilen. Die Polieräder können gemäß den unten genannten Anweisungen solange sicher verwendet werden, bis die Borstenspitzen Beschädigungen aufweisen bzw. fehlen oder, wenn das Polierrad locker auf dem Mandrell zu sitzen scheint.
Vorbereitung des Verwendungsorts Medizinprodukt sollte in einem verschlossenen Behälter zum Wiederaufbereitungsort transportiert werden.
Vorbereitung zur Dekontamination Nach dem Gebrauch sollte wie möglich grobe Verschmutzungen unter fließendem Wasser oder mit einem feuchten Tuch vom Produkt entfernen. - Produkt unter fließendem Wasser eine Minute abspülen (Temperatur 35°C). - Mit einem sauberen, weichen, fusselfreien Tuch alle sichtbaren Verschmutzungen manuell entfernen. - Erneut eine Minute unter fließendem Wasser abspülen.

Reinigung: Automatisiert (Wasch-Desinfektionsautomat)
Die Reinigung kann mithilfe eines Wasch-Desinfektionsautomaten unter Verwendung eines milden (pH 7,5–11) enzymatischen Reinigungsmittels wie beispielsweise Cidezyme® Xtra oder Neodisher® MedClean Forte erfolgen.

• Die verwendeten Reinigungsmittel müssen mit dem Produkt kompatibel sein (siehe „Warnhinweise“).

• Beachten Sie exakt die Angaben des Reinigungsmittelherstellers hinsichtlich Konzentration, Temperatur, Einwirkzeit und Spülanweisungen.

• Legen Sie die Produkte in den Waschkorb und stellen Sie sicher, dass sie sich nicht berühren.

• Empfohlener Zyklus:

Phase	Zirkulationsdauer	Wassertemperatur
Vorreinigung	4 Minuten	45°C
Waschen	3 Minuten	60°C
Spülen	1 Minute	20-25°C

Reinigung: Automatisch (Ultraschallreinigungsggerät)

Die Reinigung kann mithilfe eines Ultraschallreinigungsgärts unter Verwendung eines enzymatischen Reinigungsmittels (pH 7,5–11), wie beispielsweise Enzo®, Cidezyme® Xtra oder Neodisher® MedClean Forte erfolgen.

- Beachten Sie exakt die Angaben des Reinigungsmittelherstellers hinsichtlich Konzentration, Temperatur, Einwirkzeit und Spülanweisungen. Füllen Sie das Reinigungsmittel in das Ultraschallreinigungsggerät.
- Legen Sie das Polierrad in einen Drahtbehälter und spülen Sie sie unter fließendem Leitungswasser 10 Sekunden ab.
- Den Behälter mit dem Polierrad in die Reinigungslösung eintauchen und für 5 Minuten mit Ultraschall behandeln.

- Den Behälter mit dem Polierrad aus der Reinigungslösung herausnehmen und eine Minute in Leitungswasser abspülen.
- Entnehmen Sie das Polierrad aus dem Behälter und tauchen Sie sie für 30 Sekunden in deionisiertes Wasser ein.

Reinigung: Manuell
Die Reinigung kann manuell unter Verwendung eines enzymatischen Reinigungsmittels (pH 7,5–11), wie beispielsweise Enzo®, Cidezyme® Xtra oder Neodisher® MedClean Forte erfolgen.

- Beachten Sie exakt die Angaben des Reinigungsmittelherstellers hinsichtlich Konzentration, Temperatur, Einwirkzeit und Spülanweisungen.
- Spülen Sie das Polierrad für 10 Sekunden unter fließendem Leitungswasser ab.
- Tauchen Sie das Polierrad in die Reinigungslösung ein und lassen Sie es 1 Minute einweichen.
- Nehmen Sie das Polierrad aus der Reinigungslösung und bürsten Sie alle Oberflächen 15 Sekunden lang mit einer nicht scheuernden Nylonzahnbürste ab.
- Spülen Sie das Polierrad für 10 Sekunden unter fließendem Leitungswasser ab.
- Tauchen Sie das Polierrad 30 Sekunden lang in deionisiertes Wasser ein.

Desinfektion
Ein letzter 3-minütiger Spülgang bei 93°C oder 5 Minuten bei 90°C (A₁ 3000) kann zum Abschluss der thermischen Desinfektion verwendet werden.

Trocknung

Wenn nötig, mit einem sauberen, weichen, fusselfreien Tuch abtrocknen. Beim Trocknen im Wasch-Desinfektionsautomaten darf die Trockentemperatur 95°C nicht überschreiten.

Wartung, Inspektion und Prüfung

• Untersuchen Sie das Polierrad auf beschädigte oder fehlende Borstenspitzen vor dem Gebrauch und der Entsorgung beschädigter Polieräder.

- Polieräder, die noch Verschmutzungen aufweisen, müssen einen zweiten Reinigungszyklus durchlaufen.
- Polieräder trocken und staubfrei lagern.
- Keine Instrumentöle oder -fette verwenden.

Verpackung

Polieräder in sterile Einwegpackung verpacken (einfache oder doppelte Verpackung). Die Verpackung muss folgende Anforderungen erfüllen:

- DIN EN ISO/ANSI AAMI ISO 11607
- Für die USA: FDA-Zulassung
- Für Dampfsterilisation geeignet (Temperaturbeständigkeit von mindestens 142°C, geeignete Dampfdurchlässigkeit).

Sterilisieren

Die Dampfsterilisation ist das einzig anwendbare Sterilisationsverfahren. Das Blitzsterilisationsverfahren ist verboten. Befolgen Sie folgende Anweisungen hinsichtlich der Sterilisationsparameter:

- Die maximale Sterilisationstemperatur von 134°C (Toleranzen gemäß DIN EN ISO 17665) darf nicht überschritten werden.

Schwerkraft-Dampfsterilisationsverfahren	
Temperatur	132°C
Dauer	15 Minuten
Trockenzzeit	15–30 Minuten

Zusätzliche Informationen

Keine.

Die oben beschriebenen Anweisungen wurden von 3M ESPE geprüft und als TAUGLICH befunden, um dieses medizinische Gerät mehrmals zu verwenden. Es obliegt der Verantwortung der wiederaufbereitenden Einrichtung, sicherzustellen, dass die Wiederaufbereitung tatsächlich mit den erforderlichen Geräten und Materialien und durch entsprechend geschultes Personal durchgeführt wird. Nur so kann das gewünschte Ergebnis erreicht werden. Hierzu muss in der Regel der Wiederaufbereitungsprozess validiert und routinemäßig überwacht werden.

Entsorgung:

Ersorgten Sie benutzte Spiralen gemäß den Richtlinien Ihrer Einrichtung.

Wiederverwendung von Sof-Lex-Mandrells:
Sof-Lex-Mandrells sind zwischen dem Einsatz an verschiedenen Patienten zu reinigen und gründlich zu desinfizieren bzw. zu sterilisieren. Weitere Detailinformationen finden Sie in der Bedienungsanleitung des Sof-Lex-Mandrells.

Kundeninformationen

Eine Vertretung von Informationen, welche von den Angaben in dieser Gebrauchsanweisung abweichen, ist untersagt.

Garantie

3M ESPE gewährleistet, dass dieses Produkt frei von Material- und Produktionsfehlern ist. 3M™ ÜBERNIMMT KEINE WEITERE HAFTUNG, INSBESONDERE KEINE GEWÄHRLEISTUNG DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER DER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Der Anwender ist selbst verantwortlich für den Einsatz und die bestimmungsgemäße Verwendung der Produkte. Für innerbetrieb der Gewährleistungsfrist auftretende Schäden am Produkt bestehen der Anspruch und die Verpflichtung von 3M ESPE einzig in der Reparatur oder dem Ersatz des 3M ESPE-Produkts.

Haftungsbeschränkung

